

CYBER WORLD



Abrindo o
Ano Novo

Saudações
de Ano novo

MECT 2015
EMO 2015

Relato do cliente

- 07 Hikoyama Seiki Co., Ltd.
- 09 TAGUCHI Industrial Co., Ltd.
- 11 JEP Precision Engineering Pte Ltd
- 13 MAZAK PEOPLE
- 15 The Yamazaki Mazak
Museum of Art

2016
No. 47



SAUDAÇÕES DE « ANO NOVO » 2016 Mazak

Tomohisa Yamazaki, Presidente da Yamazaki Mazak Corporation



Desejo a você um Feliz Ano Novo.

No ano anterior, dificuldades como a desaceleração econômica da China, a crise do débito soberano da Grécia e a diminuição no preço do petróleo e de outros recursos limitaram o crescimento econômico. As condições do mercado internacional para o setor de máquina-ferramenta, ao qual a Yamazaki Mazak pertence, também se deterioraram em comparação ao ano anterior. Por outro lado, as condições do mercado no Japão continuaram estáveis no geral, parcialmente devido a medidas para apoiar o investimento de capital realizadas na estratégia de crescimento do governo japonês.

Nos últimos anos, houve a disseminação de modelos de negócios com base na Internet, como Indústria 4.0 e Internet das Coisas (IoT). Também no setor de fabricação, existe a expectativa de que as empresas possam melhorar significativamente a produtividade e oferecer serviços sofisticados ao cliente por meio da conexão de toda a cadeia interna de valor, incluindo aquisição, produção, vendas e serviços, e da cadeia externa de valor em uma rede e por meio da coleta e uso de uma ampla gama de dados.

A Yamazaki Mazak opera uma "Fábrica Cibernética" nas instalações na sede da empresa desde 1998, para controlar todas as informações sobre produção, incluindo o status operacional das instalações na fábrica, programas de usinagem, ferramentas e cronogramas de produção em PCs no escritório, a fim de melhorar a eficiência e a velocidade de produção.

Com base no conhecimento acumulado na operação dessa fábrica cibernética, em conjunto com a mais recente tecnologia de comunicação de informações, estamos trabalhando desde 2014 para estabelecer uma versão mais inteligente e sofisticada da fábrica cibernética, que se chamará "iSMART Factory™". A iSMART Factory™ é a próxima geração de fábrica de produção baseada na Tecnologia Smooth, centrada na série MAZATROL Smooth, o novo sistema CNC lançado no quarto trimestre de 2014 e na mais recente tecnologia de TI, combinando tecnologias exclusivas de automação acumuladas pela Mazak como fabricante de máquinas-ferramenta.

O estabelecimento da iSMART Factory™ já foi iniciado na fábrica de Oguchi, no Japão, e em nossa fábrica nos Estados

Unidos. Planejamos introduzir a iSMART Factory™ em nossas fábricas de produção de todo o mundo e utilizar novas tecnologias conforme ficam disponíveis. Estamos confiantes de que nosso esforço de utilizar fabricação da próxima geração na iSMART Factory™ interna permitirá que a Mazak crie novos produtos e soluções totais e ofereça produtos e serviços de maior qualidade aos clientes.

A Yamazaki Mazak tem 79 bases de apoio, que oferecem atendimento e suporte pré-venda e pós-venda sofisticados, no Japão e em outros países, para estabelecer relacionamentos de confiança duradouros com clientes em todo o mundo. Manteremos o investimento na prestação de serviços de qualidade a nossos clientes.

A Mazak deve abrir o novo Centro Tecnológico de Setouchi em abril deste ano em Okayama, no sul do Japão. O centro exibirá muitas máquinas de grande porte para construção naval e outros setores industriais pesados. Consideramos que os serviços que o centro oferece podem ser usados pelos clientes nesta região. No exterior, o Centro Tecnológico da Hungria também será aberto no segundo trimestre do ano. Melhoraremos ainda mais nosso sistema de suporte na Europa Central e Oriental com o novo centro, que se soma aos centros existentes na República Checa e na Polônia.

Dado que o suprimento de peças de manutenção é uma parte importante do atendimento de pós-venda, expandimos substancialmente o Centro Europeu de Peças na Bélgica no segundo trimestre de 2015, o que nos permitiu entregar mais rapidamente peças de manutenção a nossos clientes na Europa. Na China, planejamos abrir o China Parts Center em um local adjacente ao atual Centro Tecnológico de Xangai em maio deste ano. Estamos confiantes de que o novo centro melhorará a qualidade de nosso serviço de pós-venda através da pronta entrega de peças de manutenção a nossos clientes em toda a China.

A Yamazaki Mazak continuará trabalhando para ser um bom parceiro para clientes em todo o mundo, através do esforço conjunto de todos os funcionários do grupo neste novo ano. Desejo a vocês saúde e sucesso e sigo contando com seu apoio.



01



02

03



04

MECT 2015
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

Apresentação das máquinas mais recentes com Tecnologia Smooth

A Mechatronics Technology Japan (MECT) 2015 foi realizada no Port Messe Nagoya, no Distrito de Minato, em Nagoia, de 21 a 24 de outubro de 2015. A MECT é uma das maiores exposições de máquinas-ferramenta do Japão, realizada nos anos ímpares no centro da manufatura japonesa. O evento contou com 1.915 estandes de 444 empresas e organizações nacionais e internacionais, recebendo um total de 94.124 visitantes durante os quatro dias (aumento de 0,4% em relação ao evento anterior), o maior número da história do evento.

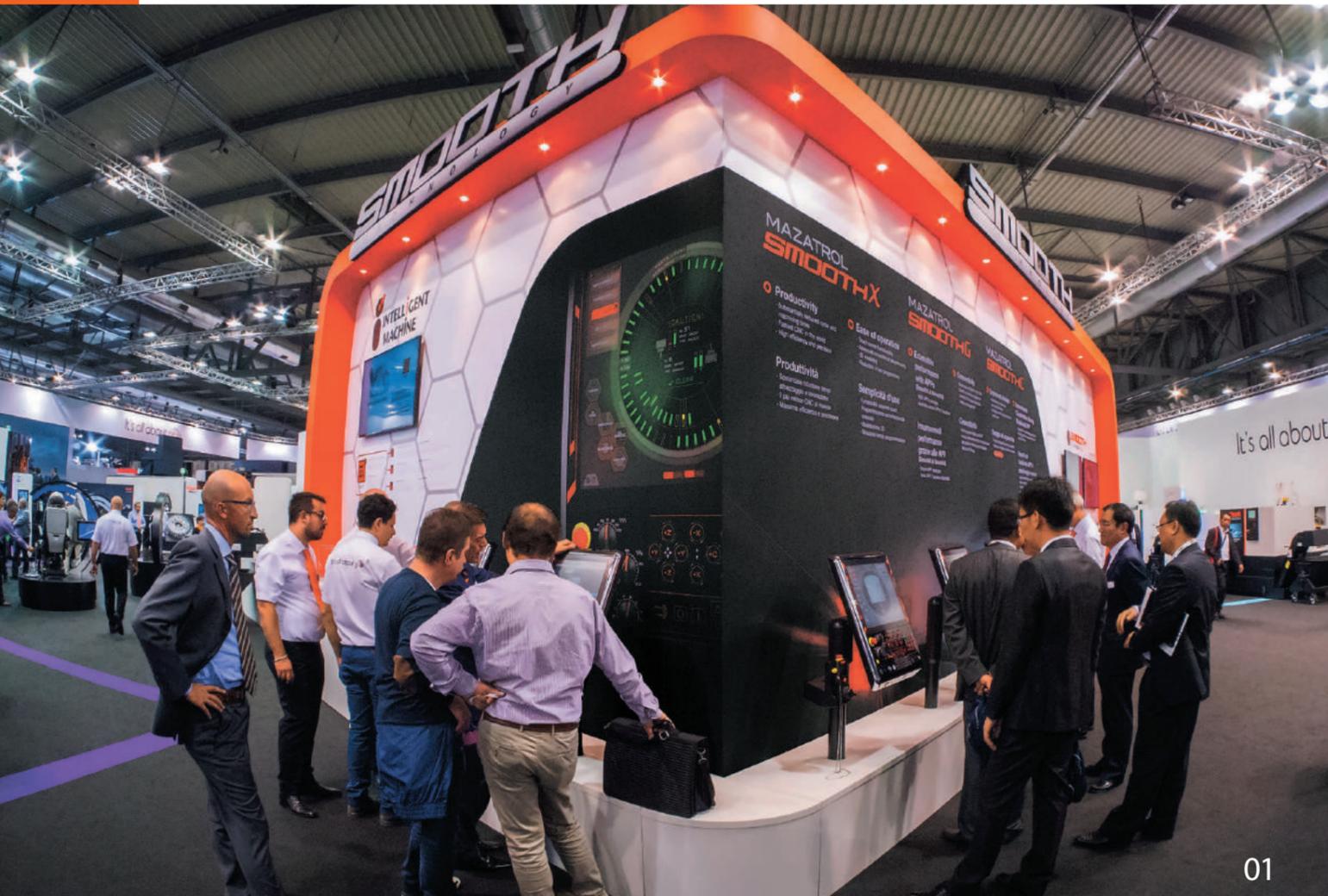


INTEGREX i-400 AM

Com o aumento do número geral de visitantes na exposição, o estande da Mazak também recebeu 30% mais consultas do que o evento anterior. Os visitantes lotaram a área ao redor de nossas exposições, incluindo seis máquinas-ferramenta e uma máquina de processamento a laser. Entre as máquinas-ferramenta, chamaram bastante atenção a INTEGREX i-400 AM, uma máquina híbrida multitarefa que também realiza fabricação aditiva, e a VERTICAL CENTER PRIMOS 400 S, um centro de usinagem vertical produzido em Singapura e que foi exibido no Japão pela primeira vez.

- 01. O automóvel K.O.7 foi exibido no centro do estande. O veículo foi desenvolvido por Ken Okuyama, designer industrial que trabalha com a Mazak. Muitos dos componentes do automóvel foram produzidos por máquinas Mazak
- 02. O estande estava lotado de visitantes
- 03. A Mazak demonstra a usinagem de peças durante a exposição
- 04. Na seção de MAZATROL SmoothX, SmoothG e SmoothC, o apresentador deu uma explicação detalhada a cada visitante

Foram exibidos três novos sistemas CNC: MAZATROL SmoothX, SmoothG e SmoothC. As versões que atraíram maior atenção foram MAZATROL SmoothG e SmoothC, pois a série SmoothX já havia sido lançada na JIMTOF2014. Elas são o núcleo da Tecnologia Smooth da Mazak, concluindo o desenvolvimento de sistemas para os respectivos modelos, que vão de centros de torneamento CNC a centros de usinagem, centros de usinagem de 5 eixos e máquinas multitarefas. Dentre as máquinas em exibição, a INTEGREX i-200S, a i-400 AM e a VARIAXIS i-600 possuíam SmoothX, enquanto a QUICK TURN 200MY e a VCN-430A possuíam SmoothG e SmoothC respectivamente. Muitos visitantes prestaram atenção às demonstrações da operação sem problemas desses novos sistemas. Na seção de Suporte ao Processo Smooth, o apresentador deu explicações sobre o software periférico que pode ser eficazmente usado para concretizar um novo método de produção.



01



02

03

04



Introdução de novos sistemas CNC

A EMO MILANO 2015, uma das maiores feiras internacionais de máquinas-ferramenta, foi realizada de 5 a 10 de outubro de 2015 no Fiera Milano Exhibition Center, nos arredores de Milão, Itália. O tema foi "Let's build the future" ("Vamos construir o futuro"). O evento, com 1.600 expositores nacionais e internacionais, recebeu cerca de 155.000 visitantes durante seis dias.



VARIAXIS i-1050T

A área de exposição foi expandida em, aproximadamente, 26%, para cerca de 120.000 m² em comparação ao evento anterior. O evento de 2015 teve uma atmosfera mais positiva do que o anterior, realizado seis anos atrás em meio à recessão econômica global. Embora os visitantes asiáticos em geral tenham aumentado, houve diminuição do número de visitantes da China e da Índia, provavelmente devido à influência da desaceleração econômica nesses países. Na exposição, o interesse dos usuários se refletiu no aumento geral do número de propostas de aplicações de funções CNC e software relacionado.

- 01. Máquinas com os novos sistemas de CNC em exibição
- 02. Carro de corrida da McLaren Honda em exibição
- 03. Recepção do estande da Mazak
- 04. MAZATROL SmoothX, SmoothG e SmoothC fizeram sua estreia no mercado europeu, recebendo muita atenção

Centro de usinagem vertical desenvolvido no Reino Unido para o mercado europeu

Em resposta a essa tendência, a Mazak exibiu os mais novos modelos do sistema de CNC MAZATROL SmoothX, SmoothG e SmoothC, além de aplicações compatíveis com eles, próximo à entrada do estande. O SmoothG e o SmoothC, que estrearam neste evento, despertaram grande interesse nos visitantes europeus, que fizeram muitas perguntas sobre suas funções e operação. Dentre as novas máquinas, atraíram mais atenção aquelas com novas tecnologias, como a INTEGREGX i-400 AM, uma máquina híbrida multitarefa, e a VARIAXIS i-1050T, um centro de usinagem de 5 eixos simultâneo com função de torneamento. Como o evento foi realizado em Milão, o VTC-800/30SLR, um centro de usinagem vertical desenvolvido na fábrica do Reino Unido para o mercado europeu, também teve forte presença.



01

PERFIL DA EMPRESA



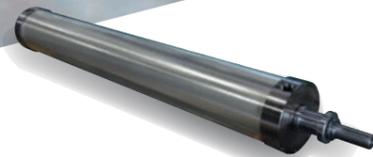
Hikoyama Seiki Co., Ltd.

Diretor Representante : Osamu Hikoyama
Endereço : 2603-4 Hiratsuka, Shiroy-city, Chiba
Número de funcionários : 50
www.hikoyama.com



Relato do cliente **01**

Nosso produto é "precisão", não apenas "peças"

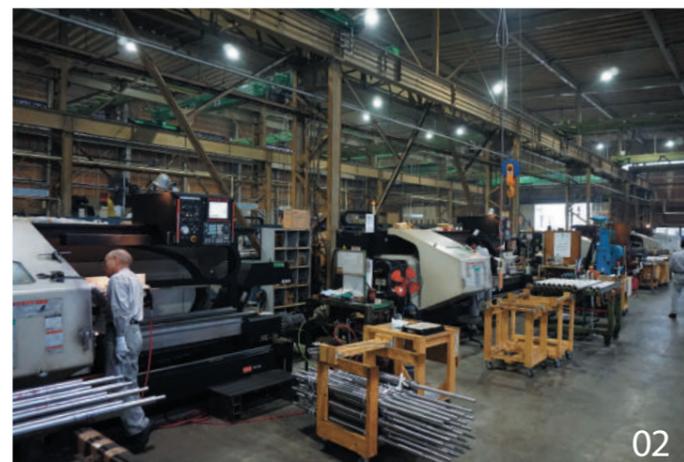


Japão Hikoyama Seiki Co., Ltd.

Entalhes em madeira são impressos um por um, enquanto uma impressora pode imprimir muitas cópias automaticamente. A diferença é a capacidade de operar continuamente. Não é possível ter produção contínua sem rolos. A Hikoyama Seiki Co., Ltd., localizada em Shiroy, Chiba (próximo a Tóquio), é especializada na fabricação de rolos, incluindo rolos de sucção, rolos de revestimento e rolos de transferência para peças ópticas. A empresa também apoia a produção de produtos de ponta, como TVs de LCD, smartphones, baterias de íon-lítio e fibra de carbono.



Chiba, Japão



02



03

01. Os rolos mais leves e de maior precisão da Região de Kanto (central do Japão) são produzidos com máquinas Mazak
02. Um operador manobra vários POWER MASTERS usados para processar rolos
03. Sr. Osamu Hikoyama, diretor representante (centro da segunda fileira) e funcionários

evitar falhas fazendo com que nossos trabalhadores repassem suas habilidades sofisticadas antes da aposentadoria. É porque criamos precisão com os rolos".



Máquinas multitarefas INTEGREX instaladas em uma fábrica sem janelas. Uma nova fábrica deverá ser concluída em 2016

Investimento agressivo de capital atrai pedidos

"A introdução de uma nova máquina não apenas melhora a produtividade, mas também torna os funcionários mais ambiciosos. Como temos muitos funcionários jovens, uma nova máquina os estimula e revitaliza a empresa. Nosso investimento de capital não está ligado a condições econômicas. Nós introduzimos equipamentos não para atender pedidos, mas para atrair novos pedidos. No entanto, sempre ouvimos nossos clientes para evitar investir em algo que não atenda à demanda deles, o que seria prejudicial para nós."

Na década de 1960, logo após sua fundação, a Hikoyama Seiki introduziu um REX4000, um torno de motor fabricado pela Yamazaki Machinery. "Meu pai escolheu a máquina por ser simples de usar e adequada para nosso trabalho de processar rolos." A política da empresa, de não poupar gastos em investimento de capital, foi sendo repassada ao longo dos anos. De fato, a companhia usa máquinas da Mazak regularmente, incluindo um centro de usinagem POWER CENTER V15D na década de 1970, o centro de torneamento de grande porte POWER MASTER CNC da Mazak na década de 1980 e a série INTEGREX na década

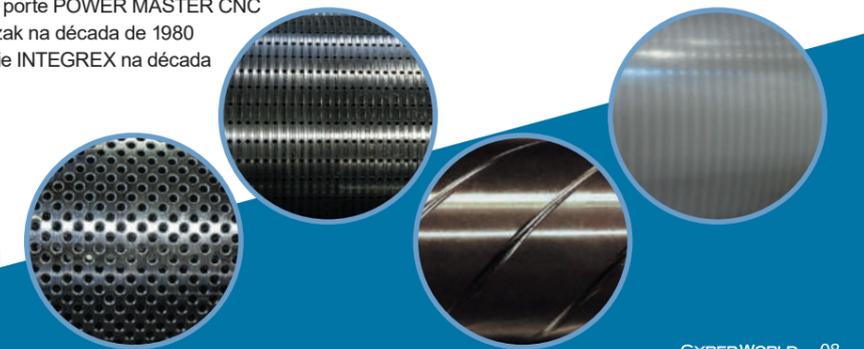
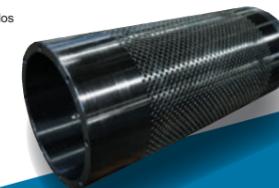
A Hikoyama Seiki foi fundada pelo Sr. Toshihiko Hikoyama, pai do Sr. Osamu Hikoyama, o atual Diretor Representante, com o nome corporativo de Hikoyama Seiki Works Co., Ltd. em 1965. O fundador deixou o emprego em uma fábrica de impressoras rotogravuras, onde trabalhava na área de vendas, e abriu uma empresa para fabricar rolos, um importante componente do maquinário de impressão. Quando a demanda por impressão em papel caiu devido à disseminação do uso da tecnologia de informação, a Hikoyama Seiki rapidamente mudou seu foco para o setor de rolos para a produção de diferentes tipos de filmes. "Os rolos por si só são apenas peças, mas os clientes precisam deles para fazer seus produtos. Ainda assim, o nível de precisão e qualidade que os clientes exigem aumentou 100 vezes desde o tempo de meu pai. Felizmente, temos uma grande quantidade de dados nos registros de atividades de teste para obter a precisão desejada, e eles servem como base para nossa capacidade técnica", declarou o Sr. Osamu Hikoyama, mencionando a responsabilidade da empresa pela precisão.



A INTEGREX e-500H II usina rolos em uma única configuração de máquina

A Hikoyama Seiki considera importante o lançamento de novas máquinas, sistemas de automação e ferramentas para usar eficientemente as habilidades técnicas acumuladas na empresa. "Nosso objetivo é

Exemplo da INTEGREX usando rolos com perfuração de rolo de pequeno diâmetro e alta precisão



de 1990. O número de máquinas da Mazak em operação atualmente é de cerca de 40.

Bons produtos são criados em um ambiente de trabalho agradável

"Apenas podemos saber se atingimos a precisão que procuramos após medições, portanto, temos um rígido sistema de inspeção em consideração às circunstâncias dos clientes." O sistema de inspeção não é a única medida da Hikoyama Seiki para melhorar a precisão, que é vital para a empresa. A melhoria da precisão é também suportada por diversos sistemas adotados no campo de fabricação, incluindo bases de máquina resistentes, construção de fábricas sem janelas e várias medidas de controle de temperatura para minimizar o deslocamento térmico.



Podemos sentir a personalidade afável do Sr. Hikoyama na atmosfera da empresa

"Eu presto atenção ao ambiente de trabalho porque, enquanto crescia, sempre ouvia meu pai dizer que bons produtos são criados em um ambiente de trabalho agradável. Pode ser esse o motivo de eu nunca o ver sentado na cadeira de presidente, mas sim trabalhando na oficina coberto de óleo." Sr. Hikoyama é diretor representante há três anos, e seu estilo de negócios de buscar a precisão, herdado de seu pai, está aprimorando ainda mais a confiabilidade da empresa, assim como seus principais produtos.



Relato do cliente 02

Agarre o futuro com acessórios de máquina de construção



🇯🇵 Japão TAGUCHI Industrial Co., Ltd.

Fabricantes de máquinas de construção são um importante mercado para máquinas-ferramenta. Máquinas de construção são divididas, a grosso modo, em máquinas para destruir e para construir, como indica a frase em japonês "destruir e construir". A TAGUCHI Industrial Co., Ltd, em Okayama (sul do Japão), fabrica principalmente acessórios para máquinas de "destruir" ou de demolição de maneira integrada. Entre os mais de 40 tipos de produtos fabricados pela empresa, seus produtos para "agarrar" são líderes no mercado japonês.



- 01. A montagem do SUPER GUZZILLA é como uma cena de filme
- 02. Funcionários na área de usinagem da Mazak
- 03. Máquinas de construção com um triturador/garra fabricado pela empresa
- 04. Jovem funcionário habilmente usando a MAZATROL

PERFIL DA EMPRESA



TAGUCHI Industrial Co., Ltd.
 CEO : Yuichi Taguchi
 Endereço : 561-1 Hirano, Kita-ku, Okayama-city, Okayama 701-0151
 Número de funcionários: 250
 www.taguchi.co.jp



Relato do cliente 02

🇯🇵 Japão TAGUCHI Industrial Co., Ltd.

O prazo de produção foi reduzido em 40% através da automação

A TAGUCHI Industrial, que também realiza alugéis além da fabricação, estabeleceu um sistema de produção integrado para processos, começando do corte por chama até vários tipos de usinagem, montagem e expedição. Dessa forma, a proporção de processos internos (excluindo galvanização e têmpera) alcançou 90%. "Nós também produzimos internamente cilindros hidráulicos, essencial para operar bem. São também as peças mais importantes da série GUZZILLA, portanto, achamos que é nossa missão oferecer cilindros de qualidade."



A história da empresa se reflete no Sr. Yoshihiro Aoki, presidente (esquerda) e na Sra. Eiko Taguchi, porta-voz

A TAGUCHI Industrial foi fundada com o nome de Sanyo Welding Industrial em 1957. Aproveitando a forte demanda por empreendimentos imobiliários logo antes do rápido crescimento econômico, a empresa solidificou sua base administrativa refabricando componentes perecíveis para maquinário de construção. A empresa foi reorganizada em uma companhia privada, a Sanyo Welding Industrial, em 1962, e mudou para a organização atual em 1985. No mesmo ano, a TAGUCHI Industrial lançou seu primeiro produto, GRASPER V, para separação e carregamento de resíduos após demolições. Ele foi desenvolvido pelo falecido Sr. Takeo Taguchi, fundador e também um soldador orgulhoso de seu trabalho, que modificou um produto que a empresa fizera para uma fabricante de pás.



V3 na Grasper Series auxilia no crescimento da empresa

Em 1993, a TAGUCHI Industrial desenvolveu o GUZZILLA Pulverizer, para pulverizar concreto e outros materiais, destinado à remoção antes do novo trabalho de construção. A série GUZZILLA foi expandida continuamente com a adição do Cutter em 1998 e do DS Primary Crusher em 2005, entre outros, e a empresa estabeleceu uma sólida posição como fabricante especializada em acessórios para maquinário de construção. "Embora muitas empresas sejam boas em fabricar produtos para apreensão ou para demolição, somos a única empresa envolvida nos dois tipos de produtos", disse o Sr. Yoshihiro Aoki, o presidente, que enfatizou a diferença entre a empresa e a concorrência.

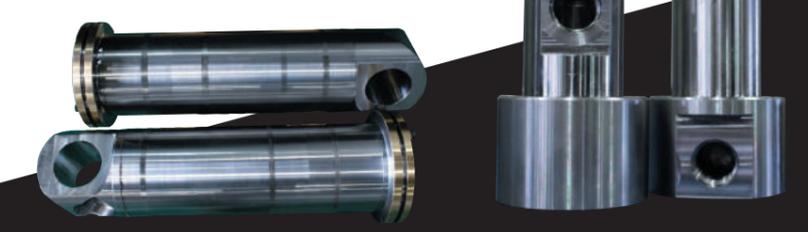
► Cilindros hidráulicos essenciais para os produtos da empresa



Área de usinagem composta da série INTEGREX para processar os componentes principais do GUZZILLA

SUPER GUZZILLA deve contribuir para o desenvolvimento de recursos humanos

Enquanto promove máquinas para demolição, a TAGUCHI Industrial também tem compromisso com a "criação do futuro". Um exemplo é o projeto SUPER GUZZILLA, que é uma "máquina de demolição blindada da próxima geração". "Embora lidemos com produtos geralmente incomuns, este projeto é um método para descrever nosso negócio principal de uma maneira fácil de entender. Pretendemos expandir nossa presença através do compromisso com a área de robótica, além das últimas aplicações em jogos. A produção da máquina também fez com que nossos funcionários melhorassem suas habilidades de soldagem e usinagem. Esperamos que crianças se interessem pelo projeto e trabalhem pelo desenvolvimento de máquinas de demolição pesada no futuro." O SUPER GUZZILLA é um robô tripulado, equipado com cockpit e braços robóticos. O cortador no braço esquerdo e o triturador primário no braço direito são feitos de alumínio e podem se movidos com facilidade. Colocado sobre uma carregadeira de rodas, o robô pode avançar independentemente. Quando foi exibido em Tóquio, no último verão, os adultos se interessaram mais que as crianças. Além de agarrar materiais residuais, agarrar o futuro também é uma missão do SUPER GUZZILLA.





01

PERFIL DA EMPRESA



JEP Precision Engineering Pte Ltd

Presidente Executivo da JEP Holdings : Joe Lau
 Endereço : 46 Changi South Street 1 Singapore 486761
 Número de funcionários : 236
 www.jepprecision.com.sg



Relato do cliente 03

Singapura JEP Precision Engineering Pte Ltd

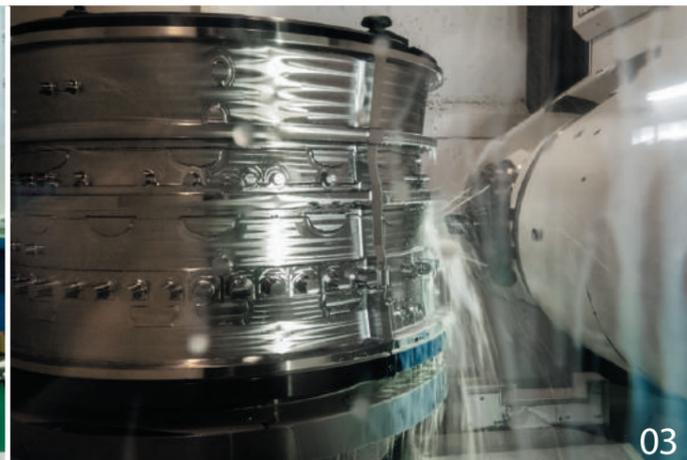
Relato do cliente 03
 Maior presença nos campos aeroespacial e de energia

Singapura JEP Precision Engineering Pte Ltd

Localizada no norte de Singapura, a Seletar Aerospace Park é uma importante base comercial de manutenção, reparo e renovação (MRO) do setor aeroespacial. Com o apoio do governo nacional a essa indústria em rápido crescimento, a JEP Precision Engineering Pte Ltd (JEP) recebeu um terreno para expansão no Aerospace Park. É uma das instalações mais avançadas, crescendo 10% ao ano em média nas últimas duas décadas. A JEP anunciou um plano para estabelecer suas instalações no complexo industrial em novembro de 2014. A empresa tem destaque como uma das maiores companhias de Singapura no setor aeroespacial.



02



03

01. Peças forjadas para aeronaves são finalizadas em alta precisão com a máquina de processamento de 5 eixos VARIAXIS
 02. Sr. Joe Lau, Presidente (centro) e Sr. Soh Chee Siong, Diretor Executivo (esquerda) com Dick Lui, gerente de vendas da Mazak
 03. Usinagem de cárter de motor com uma máquina multitarefa. A capacidade de lidar com formas complicadas é o ponto forte da máquina e ajuda a empresa a expandir seus negócios

A JEP é uma empresa cingapuriana fundada pelo Sr. Joe Lau em 1990. A área das instalações de produção da empresa foi expandida de 10.000 m² na época da fundação para 120.000 m² durante sua presidência. A empresa é bem conhecida não apenas em seu país, mas em todo o Sudeste Asiático. Desde sua fundação, a JEP e a Mazak trabalham juntas através da filial local da Mazak, a Yamazaki Mazak Singapore (YMS), e o Sr. Lau diz que a ligação entre as companhias é mais forte do que apenas um relacionamento de negócios. Desde sua fundação, a JEP realiza usinagem de peças de alta precisão para os setores aeroespacial, de energia (petróleo e gás) e de componentes eletrônicos (semicondutores e instrumentos de precisão). Em especial, a empresa tem uma forte presença como um gigante que representa o país nos campos aeroespacial e de energia.



O centro de usinagem horizontal MEGA 8800 e a máquina multitarefa de grande porte INTEGRERX e-1060V/6 II estão instalados com outras máquinas

No ano fiscal de 2014, 68% dos pedidos recebidos pela JEP vieram da indústria aeroespacial, enquanto 27% vieram do setor de energia e 5% relativos a peças eletrônicas. Como todos esses setores se movimentam rapidamente, a empresa promove um sistema pronto, que oferece processos inteiros do desenho de peças à usinagem, de uma maneira integrada, para melhorar a eficiência e diminuir o tempo de entrega. "Nosso esforço para melhorar a eficiência no trabalho e diminuir o tempo de entrega são auxiliados

pelos serviços rápidos e sistemas de suporte da YMS, que pode oferecer um amplo conjunto de peças sobressalentes."



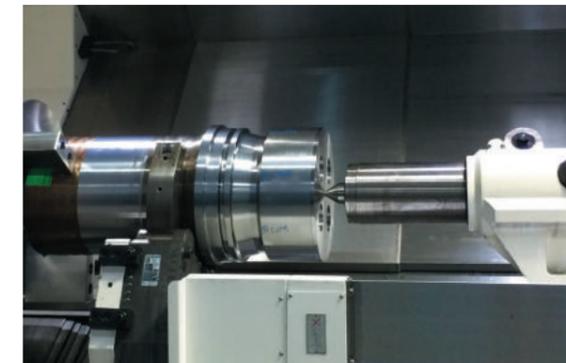
INTEGRERX i-300 e muitas outras máquinas da Mazak têm papel importante na fábrica

Máquina INTEGRERX reduziu o tempo de ciclo em 25%

"Nosso ponto forte são as instalações bem equipadas que auxiliam o negócio pronto, que é o núcleo de nossa operação, além dos funcionários experientes e animados. Na fábrica, máquinas Mazak, como centros de usinagem de 5 eixos e máquinas multitarefas, são instaladas de maneira ordenada e operadores bem treinados operam os equipamentos habilmente." A empresa desenvolveu, em cooperação com a Mazak, a habilidade de processar materiais difíceis de cortar, como Inconel, titânio e aço inoxidável, além de peças de aeronaves feitas de alumínio e outros materiais que exigem usinagem de alta velocidade. "A Mazak é realmente confiável como pioneira neste campo. A série INTEGRERX, baseada no conceito DONE IN ONE, é ideal para nossas atividades de produção. Aliás, na usinagem de algumas peças, o tempo de ciclo foi reduzido em 25%. As máquinas permitiram processar peças complicadas e, conseqüentemente, expandir nossos negócios. Assim, as tecnologias e equipamentos da Mazak ajudam muito nossa empresa a maximizar sua competitividade e seus lucros."

Nova base no complexo industrial concentrando empresas relacionadas à aviação

Outra base do negócio pronto são os recursos humanos, e o ambiente aberto que incentiva a comunicação entre funcionários a despeito da hierarquia ou posição na empresa ajuda no desenvolvimento desses recursos. "Na nossa cultura corporativa, os funcionários de campo podem expressar sua opinião sem hesitar e a alta direção informa regularmente a situação da empresa. Esse ambiente de trabalho sustenta nosso crescimento." O estabelecimento de instalações no Seletar Aerospace Park é um projeto que depende da força abrangente da empresa, incluindo hardware, como instalações e equipamento, e software, como desenvolvimento de recursos humanos e gerenciamento de mão de obra. "O desenvolvimento da nova base nos permitirá estabelecer relações próximas com empresas relacionadas à aviação em todo o mundo e nos trará novas oportunidades de negócios." A nova base estabilizará mais a gestão de negócios da JEP, que busca desenvolver atividades comerciais globais.



Uma peça relacionada à energia é processada com SLANT TURN NEXUS 550



Componente de trem de pouso produzido pela JEP



MAZAK PEOPLE

Yamazaki Mazak Singapore / Departamento de Montagem de Máquinas-Ferramenta

Sr. Neo Kian Siong

Trabalhando para estabelecer boas relações com subordinados

PERFIL >> Sr. Neo Kian Siong

Nascido em Singapura em 1972, o Sr. Neo passou a fazer parte da YMS em outubro de 1996 e está no Departamento de Montagem Mecânica desde 2014. Ele gosta de nadar e viajar e passa o tempo nos fins de semana com sua família, formada por esposa, filho e pais. Sr. Neo Kian Siong

Yamazaki Mazak opera diversas bases no Japão e em outros países e desempenha diversas funções como produção, vendas, serviços e suporte de pré-vendas e pós-vendas. A MAZAK PEOPLE apresenta os funcionários em atividade na linha de frente das empresas do Grupo. Esta edição apresenta o Sr. Neo Kian Siong, que trabalha para a Yamazaki Mazak Singapore (YMS), a principal base de produção da Mazak no Sudeste Asiático. Com formação em engenharia mecânica, ele trabalha na empresa há 19 anos e tem muita experiência.

— Você conhecia a Mazak antes de se juntar à empresa?

Claro que conhecia. Em Singapura, a Mazak é conhecida como uma empresa grande e estável, e é uma empresa popular para trabalhar. Eu trabalhava em uma empresa local antes de vir para a Mazak e considerava a empresa algo especial.

— Que trabalhos você realizou após se juntar à Mazak?

Primeiro, fui destacado para operar máquinas de processamento a laser e freios de prensa. Depois, fui promovido a técnico sênior e transferido para o Departamento de Design e Desenvolvimento para operar o MAZAK SMART SYSTEM, que é um software de CAD/CAM para metal laminado, e programas de design para máquinas de processamento a laser. Após isso, assumi o cargo de supervisor assistente no Departamento de Fabricação, supervisionando as seções de soldagem e revestimento em pó junto com máquinas e software. Dois anos depois, fui promovido a supervisor.



Sr. Neo está trabalhando no gerenciamento de escala em um escritório na fábrica

— Qual é seu trabalho atual?

Sou encarregado da montagem de centros de usinagem e tornos no Departamento de Montagem. Tenho diversas funções, incluindo preparar planos e escalas de montagem, participar das reuniões relevantes, montar escalas com subempreiteiras e supervisionar a montagem.

— Como você aborda seu trabalho?

Eu sempre tento fazer um trabalho de qualidade de maneira altamente produtiva e estabelecer bons relacionamentos com subordinados. É por isso que eu sinto orgulho quando eles trabalham duro e conseguem exportar máquinas dentro do prazo apesar do cronograma apertado.

— Ao que você dá mais atenção nos relacionamentos pessoais?

É natural que cada subordinado tenha uma personalidade diferente. Com base nisso, eu tento motivá-los e fazer com que percebam que são ativos importantes para a empresa. Subordinados motivados também têm maior produtividade. Por isso dou atenção a manter bons



Orientação sobre a montagem de um eixo-árvore

relacionamentos com meus subordinados.

Por exemplo, quando um subordinado tem algum problema, eu ouço o que ele tem a falar e penso em como resolver juntos. Também tento ficar próximo à minha equipe para entendê-los.

— Qual será o foco de seu trabalho a partir de agora?

Embora eu trabalhe na empresa há quase 20 anos, minha experiência na posição atual não é suficiente. Portanto, eu quero poder realizar com perfeição minhas funções atuais e espero contribuir para a toda empresa o mais cedo possível.



Treinamento no Mazak Dojo (instalações de treinamento)

"Um anúncio de emprego em um jornal foi o começo. Eu me candidatei não apenas porque a Mazak era uma empresa famosa, mas também porque eu achei que poderia aproveitar meu conhecimento", disse o Sr. Neo, lembrando-se de como passou a fazer parte da empresa. Primeiro, ele recebeu treinamento sobre máquinas de processamento a laser e software CAD/CAM no Japão, e depois passou por várias seções. Sua diligência característica e abundante experiência na área são um grande auxílio ao desenvolvimento da YMS.

Ferramentas de negócios do Sr. Neo

Empresários excelentes têm itens essenciais dos quais sempre precisam para os negócios. O Sr. Neo recomenda particularmente o seguinte item:

Foto da família

Eu guardo esta foto da minha família no smartphone porque a família é uma parte crucial da minha vida. Minha esposa e eu temos o objetivo de trabalhar duro para que nosso filho tenha uma vida feliz. Quando fico cansado do trabalho ou enfrento um problema, esta foto me incentiva e me faz sentir que posso enfrentar qualquer dificuldade.



Notícias e tópicos

Time de beisebol da Mazak vence pela primeira vez o torneio do setor de máquinas-ferramenta

O time de beisebol da Mazak participou do 56º Torneio de Beisebol da Associação Japonesa de Fabricantes de Máquinas-ferramenta, realizado no parque esportivo do Oi Central Seaside Park em Tóquio, de 20 (quinta) a 21 (sexta) de agosto de 2015. Juntos há três anos, o time se empenhou em conjunto e venceu o torneio. Os jogadores jogaram bem, apesar do cansaço físico com as sucessivas partidas no calor do verão, com destaque para os arremessadores. Dessa forma, o time realizou seu tão aguardado sonho. O Sr. Ochiai, capitão do time, disse após as partidas: "Estaremos em posição de ser visados por outros times no próximo ano. Vamos retornar aos aspectos básicos com um compromisso de jogar beisebol seriamente para ganhar títulos." Continuem torcendo pelo time de beisebol da Mazak.



O time de beisebol da Mazak com o troféu

Centro de usinagem vertical simultâneo de 5 eixos de alta precisão, projetado para grandes peças

VARIAXIS i-1050T



Eixo-árvore cônico rígido nº 50 e capacidade de torneamento completam a usinagem de peças complexas com uma única máquina



Tamanho da mesa	ø 1.050 mm (ø 41,34 pol)
Tam. máx. da peça	ø 1.250 × 900 mm (ø 49,21 pol × 35,43 pol)
Deslocamento (X/Y/Z)	1200 / 1385 / 900 mm (47,24" / 54,53" / 35,43")
Capacidade de ferramentas	30

A capa desta edição



Conheça SUPER GUZZILLA, um robô-máquina pesado equipado com um triturador e um cortador GUZZILLA feitos pela TAGUCHI Industrial Co., Ltd.

O Museu de Arte da Yamazaki Mazak foi inaugurado em abril de 2010 em Aoi-cho, no centro de Nagoya, para ajudar a criar uma comunidade regional enriquecedora por meio da apreciação de arte e, conseqüentemente, contribuir com a beleza e cultura do Japão e do mundo.

O museu possui e exhibe pinturas que retratam o curso de 300 anos da arte francesa, desde o século XVIII ao século XX, colecionadas pelo fundador e primeiro diretor do museu, Teruyuki Yamazaki (1928 - 2011), além de vitrais, móveis, entre outros, provenientes do período de Art Nouveau.

Aguardamos a sua visita ao museu.



THE YAMAZAKI MAZAK MUSEUM OF ART

Exibição da Coleção 1



DENIS, Maurice [1870-1943]
"O mês de Maria em uma paisagem de primavera"
1907
Óleo sobre tela

DENIS, Maurice "O mês de Maria em uma paisagem de primavera"

Maio é o mês de Maria no calendário litúrgico católico. No dia 31 de maio, celebra-se a Visitação, a visita de Maria a sua prima Isabel, que reconheceu que a criança que Maria carregava era o Filho de Deus. É um dia para lembrar-se da Virgem Maria, a mulher que deu à luz ao Salvador, Jesus Cristo. A primavera chega tarde ao norte da Europa, mas em maio novas folhas estão surgindo e as flores se enchem de cores. A mais linda e alegre das estações do ano é dedicada à celebração de Maria e seu filho, Jesus.

Mulheres de fé arroteiam a Mãe e o Filho, cantando hinos de celebração. Há uso abundante do branco no esquema de cores de Denis, representando a pureza da Santa Mãe. A atmosfera reverente é aumentada pelos contrastes entre luz e escuridão e pela textura sutil criada pelo reflexo da luz de partículas finas de pigmento, reduzindo o brilho do óleo. Esse paraíso habitado pela Santa Mãe fica nas margens do Sena. As adaptações de histórias da Bíblia deste tipo elevaram a popularidade de Denis como pintor bíblico.

THE YAMAZAKI MAZAK MUSEUM OF ART

Exibição da Coleção 2

TIFFANY, Louis Comfort "Dragonfly table lamp"

Louis Comfort Tiffany era filho de Charles Lewis Tiffany, fundador da Tiffany and Co., a famosa joalheria na Quinta Avenida de Nova York. Ele estudou pintura por um ano em Paris, a partir de 1868, e organizou uma empresa de design de interiores em 1878. Em 1893, ele construiu uma fábrica de vidro em Corona, em Long Island, e no ano seguinte registrou a marca do vidro colorido Tiffany. Seu trabalho venceu o grande prêmio e uma medalha de ouro na Exposição Universal de Paris, em 1900. Ele também recebeu a Legião de Honra da França e conquistou fama internacional. No mesmo ano, deu a sua empresa o nome de Tiffany Studios. Ele atuou como designer e gerente de uma fábrica de vidro que fez uma importante contribuição americana para a Art Nouveau. Ele ficou famoso por seus vasos de vidro soprado, grandes vitrais e abajures de vidro colorido. Em 1928, ele fechou a parte de fabricação de vidro da empresa e, em 1932, fechou a própria Tiffany Studios. Isso se deveu provavelmente aos efeitos da Grande Depressão. Ele morreu em Nova York, em 1933, mas os vários lindos produtos de vidro criados pela Tiffany conquistaram grande reputação desde então, especialmente nos Estados Unidos. Réplicas dos vidros de seus abajures foram produzidas em grande quantidade. Este abajur tem cone composto por vidro marmorizado, branco leitoso com diferentes tons de verde. Vários cabochões de vidro verde amarelado e translúcido estão encravados como gotas de líquido entre as asas da libélula. Cabochões ovais translúcidos amarelos e laranja estão encravados no vidro opalino. O corpo da libélula é verde amarelado, os olhos são vermelhos e as asas são feitas de vidro marmorizado com listras verdes e vermelhas. A borda inferior do abajur tem projeções em concha que o tornam diferente dos demais modelos com borda plana, e as cabeças das libélulas são desenhadas para se projetar além da borda. A base de bronze é construída de modo que se possa ajustar a altura da haste central, alcançando uma altura máxima de 109 centímetros.



TIFFANY, Louis Comfort [1848-1933]
"Abajur de libélula"
1900-10